



Fabricado en Gran Bretaña¹

ACE[®]

Sistema acetabular

TÉCNICA QUIRÚRGICA



MULTIPRODAMIENTO



ACE
ACETABULAR SYSTEM

jri
Orthopaedics
An AK MEDICAL Company



Contenido

Planificación preoperatoria	3
Preparación acetabular	4
Reducción de prueba acetabular	5
Implante del cotilo definitivo	7
Fijación de los tornillos	8
Implantación del inserto - Polietileno	9
Implantación del inserto - Cerámica	10
Reducción de prueba con doble movilidad	11
Implantación del manguito definitivo con doble movilidad	13
Conjunto de rodamiento con doble movilidad y cabeza femoral definitivos	14
Reducción final con doble movilidad	15
Implantes ACE®	16
Instrumental ACE®	20
Combinaciones de rodamientos ACE®	22



Planificación preoperatoria

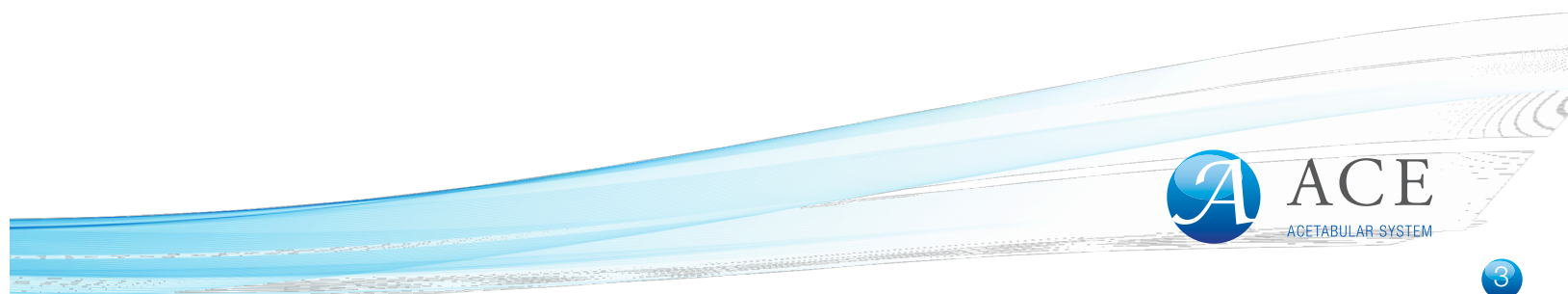
La planificación preoperatoria para el Sistema de Cotilo Acetabular ACE® está disponible en todos los programas de software de 2D empleados habitualmente, así como en acetato. La creación de plantillas en 3D también está disponible mediante el uso de ZedHip 3D (LEXI Europe GmbH)¹.

Con el fin de garantizar una creación de plantillas precisa, se necesitan radiografías anteriores/posteriores y laterales en las que exista una alineación neutra de la pierna y una inclinación estable de la pelvis para poder determinar mejor el tamaño del implante y el posicionamiento que se necesitan para restaurar la anatomía natural y la biomecánica de la cadera del paciente.

Asegúrese de que el cotilo esté bien centrado dentro del acetábulo y a un ángulo de abducción de aproximadamente 45°, teniendo en cuenta el hueso subcondral y seleccionando un tamaño que se encuentre entre el reborde superior y la sombra en lágrima (figura en U). Después de crear la plantilla para el tamaño del acetábulo, marque el centro de rotación. Tome las debidas precauciones durante la fase intraoperatoria para restaurar la anteversión, teniendo en cuenta la alineación con el ligamento transversal².

El Sistema de Cotilo Acetabular ACE® solamente es compatible para usar con vástagos femorales y cabezas femorales de JRI Orthopaedics Ltd. Estos incluyen:

- Vástagos y vástagos de revisión H-A.C. Furlong®
- Vástago cementado modular y vástago de revisión Furlong®
- Vástago Evolution® de Furlong
- Sistema de vástago de revisión Securus
- Vástago cementado AVANTEON®





Preparación acetabular

Comenzando con un escariador entre 6 mm y 8 mm más pequeño que el tamaño de la plantilla, aumente en incrementos de 1 mm hasta que se logre un lecho de hueso subcondral con sangrado circunferencial (Fig. 1). El tamaño final del escariador determina el tamaño del implante acetabular definitivo.



Fig. 1

El Sistema de Cotilo Acetabular ACE® consiste en un cotilo semiesférico, diseñado para contar con un diámetro 1,8 mm mayor que el escariador, a fin de lograr un ajuste de interferencia ecuatorial al impactarlo en el acetábulo. Debe mantenerse la concentricidad en el interior de la cavidad acetabular durante el escariado, para lograr un dimensionamiento línea a línea. Realice el ajuste conforme a la calidad de los huesos del paciente, donde puede que se necesite un sobreescariado de 1 mm.

El ensayo es 0,9 mm más grande que el escariador acetabular, lo que permite cierto ajuste de interferencia, pero más pequeño que el definitivo para ayudar en la retirada y a preservar la integridad del ajuste a presión.

En la figura 2 se muestra las dimensiones reales de un cotilo cuando se escaria línea a línea para obtener un cotilo definitivo de 50 mm.

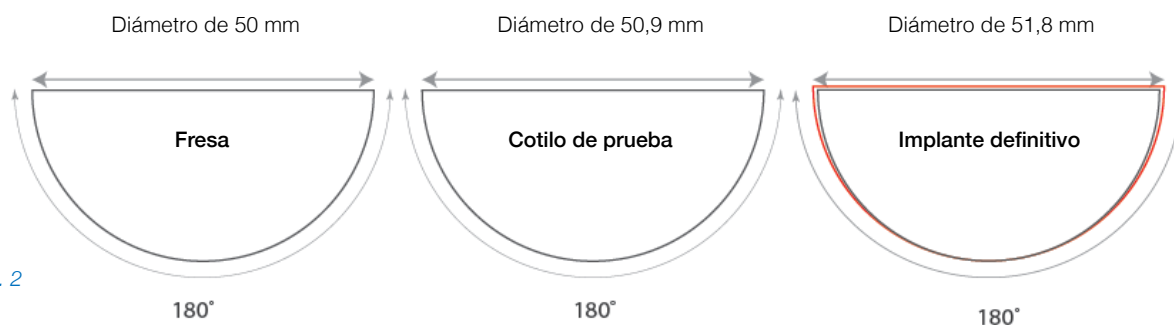
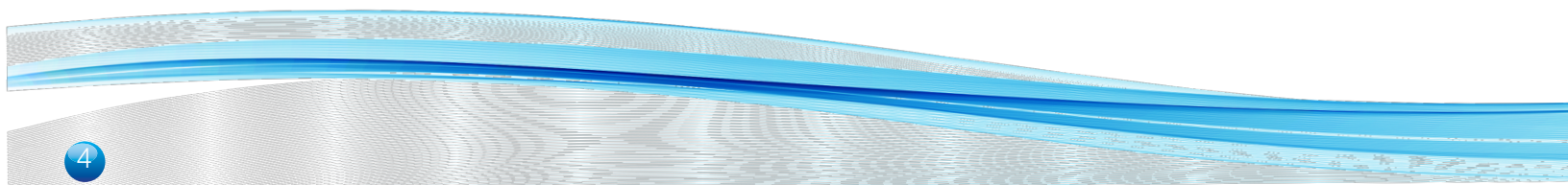


Fig. 2





Reducción de prueba acetabular



Fig. 3

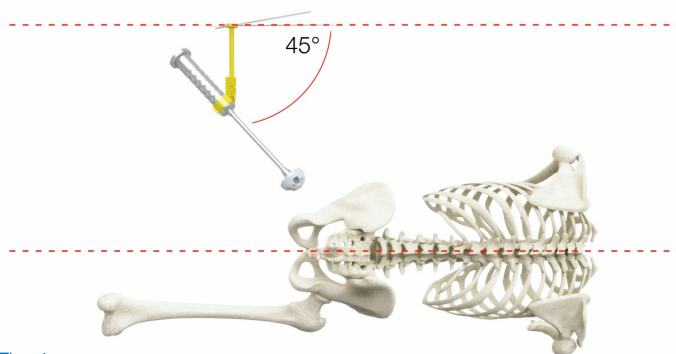


Fig. 4

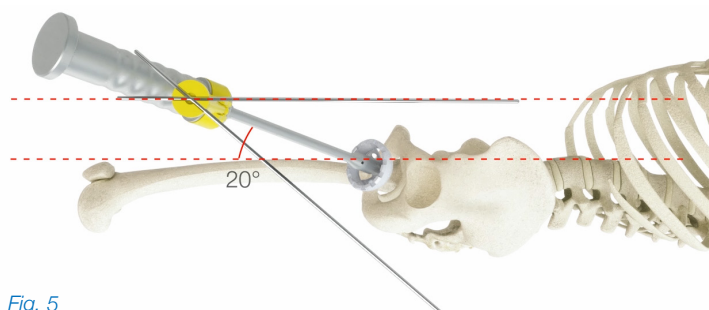


Fig. 5

Asegúrese de que el acetábulo está limpio y libre de residuos, y extirpe cualquier tejido blando que pueda inhibir el asentamiento del cotilo. Los cotilos de prueba se encuentran disponibles en tamaños que aumentan en incrementos de 2 mm e imitan el cotilo definitivo.

Nota: los agujeros de tornillo presentes en el cotilo de prueba solo sirven como referencia; no utilice estos agujeros para fijar el cotilo de prueba en su posición.

Atornille de forma segura el cotilo de prueba en el mango de impacto del cotilo. Alinee los agujeros de tornillo con la posición superior del acetábulo antes de conectar la guía de alineación del cotilo con el mango del impactador del cotilo (Fig. 3). La posición del paciente en relación con la mesa quirúrgica afectará a la orientación del cotilo y a la guía de alineación.

Con el paciente colocado en posición lateral y la varilla vertical en la guía de alineación, cuando esté perpendicular al suelo, indica una abducción de 45° del cotilo (Fig. 4).

Alinee correctamente la barra cruzada con el eje largo del cuerpo. Esto representa 20° de anteversión (Fig. 5). Impacte el cotilo de prueba en el acetábulo, intentando conseguir de 40° a 45° de abducción y de 15° a 20° de anteversión o de forma referenciada con el ligamento acetabular transversal (según las preferencias del cirujano).

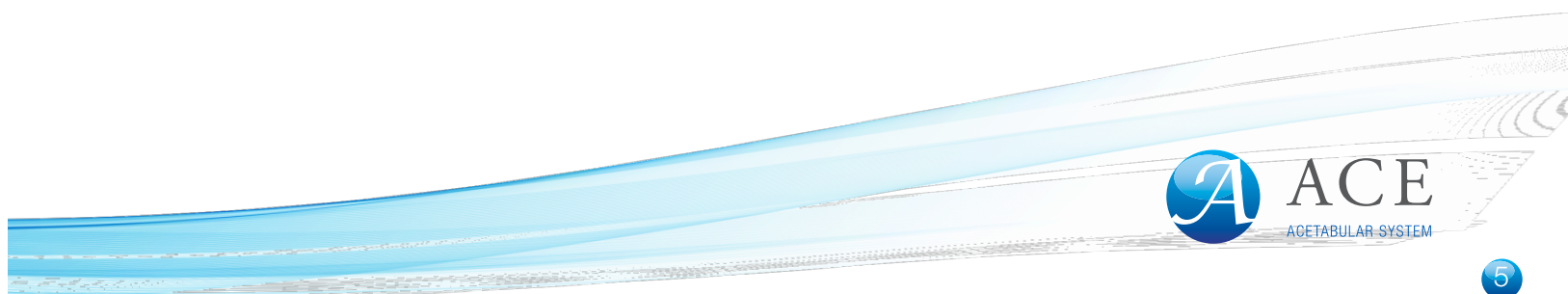




Fig. 6

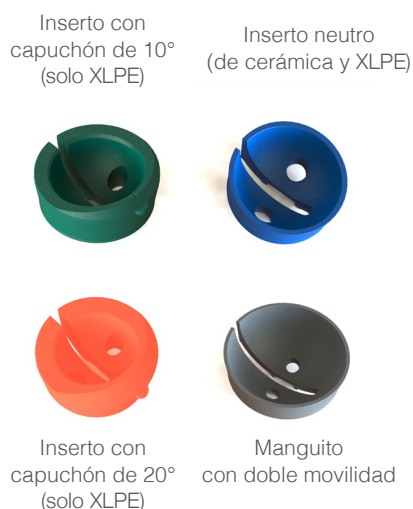


Fig. 7

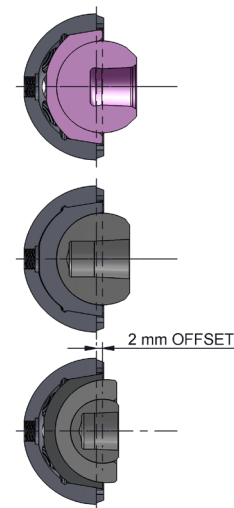


Fig. 8

Desbloquee la guía de alineación antes de impactar el cotilo de prueba, asegurándose de que el cotilo queda posicionado en la orientación correcta (Fig. 6). Con el cotilo de prueba colocado firmemente en su posición, puede realizarse, si se desea, una reducción de prueba preliminar en combinación con los componentes femorales de prueba.

Existen insertos de prueba en las versiones estándar, de +10°, de +20° con capuchón y con configuración de doble movilidad (Fig. 7). Las coronas de los insertos de prueba se utilizan para controlar la rotación y colocar los componentes de prueba con capuchón en la orientación posterior-superior, o como se desee. Para consultar las combinaciones de rodamientos, véanse las páginas 22 y 23.

Nota: El centro de rotación de la cabeza siempre tiene una excentricidad de +2 mm con respecto al centro de rotación del cotilo, independientemente del diámetro de la cabeza o de si se utilizan insertos de XLPE o de cerámica. (Fig. 8).

Lleve a cabo una reducción de prueba comprobando la estabilidad, la amplitud de movimiento y la compresión y, después, realice los ajustes necesarios para obtener la orientación correcta y la tensión adecuada de la cadera. Antes de retirar el cotilo de prueba, vuelva a conectar la guía de alineación y anote la posición final del cotilo.



Implante del cotilo definitivo



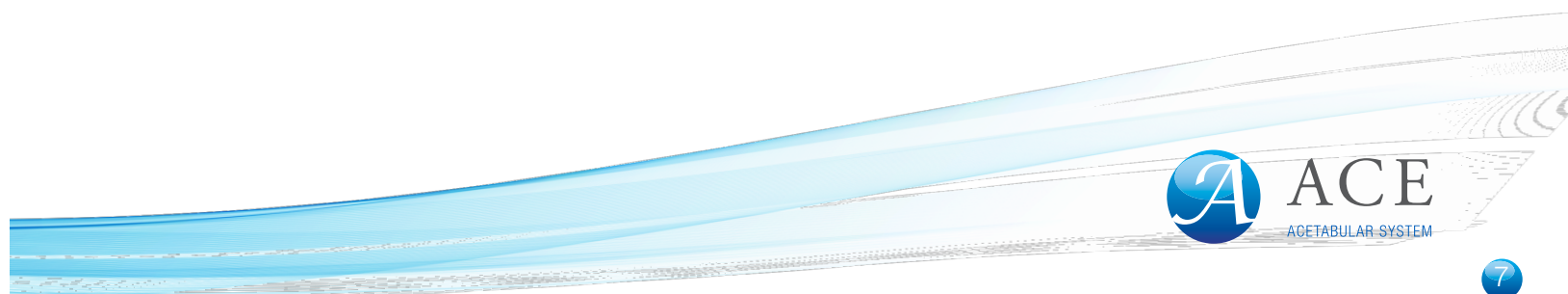
Fig. 9



Fig. 10

Seleccione el mismo diámetro para el cotilo definitivo que para el implante de prueba y atorníllelo firmemente en el mango del impactador del cotilo. Vuelva a crear la posición de los implantes de prueba antes de conectar la guía de alineación del cotilo. Utilizando la guía de alineación del cotilo, vuelva a crear la posición de asentamiento del cotilo de prueba. Impacte el cotilo firmemente asegurándose de que se mantiene la orientación del cotilo. Un cambio audible de la retroalimentación acústica y táctil indica cuándo el cotilo está correctamente asentado (Fig. 9).

El mango del impactador puede quitarse para comprobar que el cotilo está correctamente asentado, a través del orificio apical o a través de los agujeros de tornillo. Si resulta difícil asentar el cotilo o si el hueso está esclerótico, es posible que sea necesario abrir la apertura del reborde acetabular. Escariar ligeramente el reborde acetabular con el escariador del siguiente tamaño ayudará a introducir y asentar correctamente el implante (Fig. 10).





Fijación de los tornillos

A la alimentación

Fig. 11



Fig. 12

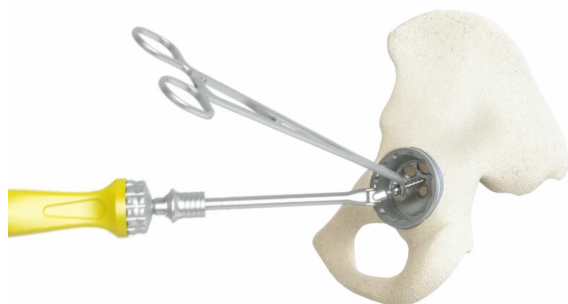
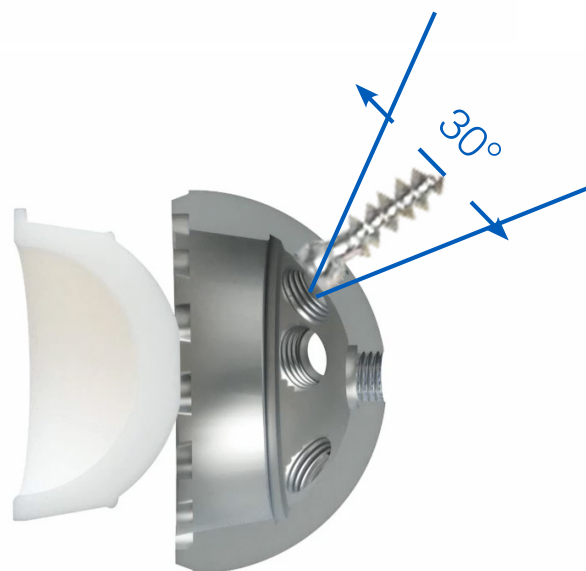


Fig. 13

Fig. 14



Si se utilizan tornillos para huesos esponjosos, puede lograrse una fijación complementaria adicional para aumentar la fijación mecánica primaria. Cada agujero de tornillo se entrega acoplado con un tapón de tornillo para evitar la migración de partículas hacia el hueso acetabular. Aparte de los cotilos optimizados para cotilos de orificio grande, estos pueden retirarse con el destornillador hexagonal de 3,5 mm. Se coloca una guía de taladro con cuidado en el agujero de tornillo elegido, asegurándose al hacerlo de que esta quede completamente asentada (Fig. 11). Se practica un orificio piloto utilizando la broca desechable del tamaño apropiado (consulte la página 19), ya sea con energía eléctrica o de forma manual.

La longitud del tornillo se determina utilizando el calibrador de profundidad (Fig. 12). Una vez seleccionados, los tornillos autorroscantes, que se encuentran disponibles en tamaños que aumentan desde 12 mm y 15 mm hasta 70 mm en incrementos de 5 mm, se sujetan con las pinzas portatornillos y se atornillan en su posición con un destornillador hexagonal de 3,5 mm (Fig. 13). Es indispensable que la cabeza del tornillo no sobresalga del agujero de tornillo, puesto que, de lo contrario, la cabeza del tornillo puede impedir que el inserto quede asentado por completo. El tornillo para huesos esponjosos ACE® de bajo perfil puede alcanzar una posición poliaxial de $\pm 15^\circ$ en los cotilos acetabulares de grosor estándar y de $\pm 9^\circ$ en los cotilos acetabulares de orificio grande, a la vez que garantiza que el borde de la cabeza del tornillo siga estando subnivelada con respecto a la cara interna del cotilo (Figura 14).



Implantación del inserto - XLPE

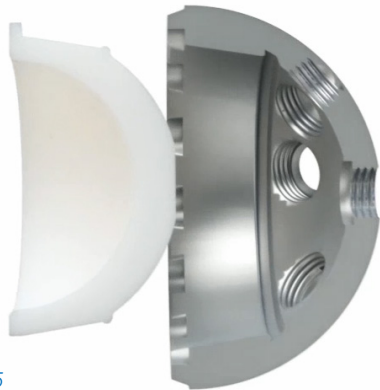


Fig. 15



Fig. 16

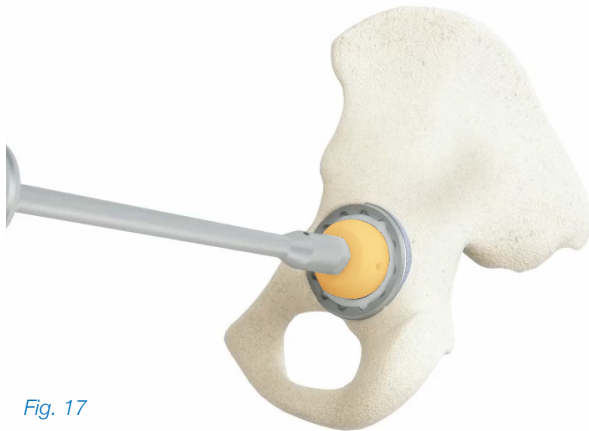


Fig. 17



Fig. 18

La superficie interna del cotilo acetabular debe estar limpia, seca y libre de residuos. Los insertos de XLPE deben colocarse de manera que las pestañas del inserto se alineen con las 12 coronas del reborde de la copa. Asegúrese de que el inserto con capuchón coincida con la colocación de los insertos de prueba. El punto más prominente de los insertos con capuchón se indica mediante una línea negra marcada con láser.

El inserto de XLPE tiene una función de bloqueo mecánico secundario para evitar la subluxación del inserto, mientras que una ranura interna recorre el perímetro interior del cotilo. Empuje el inserto firmemente hacia el cotilo. El labio del inserto encaja con un clic audible cuando se encuentra situado dentro de la ranura del cotilo (Fig. 15 y 16).

El mango del introductor del cotilo se encaja con la cabeza del impactador de insertos que coincide con el diámetro interno del inserto acetabular. El inserto se encaja firmemente en la posición de inicio con un solo movimiento. Debe escucharse un clic audible cuando el anillo de bloqueo encaja en su posición dentro de la copa (Fig. 17).

Por último, pase el dedo alrededor del reborde del cotilo, asegurándose de que el inserto de XLPE quede asentado por completo y de forma segura (Fig. 18).



ACE
ACETABULAR SYSTEM



Implantación del inserto - Cerámica



Fig. 19



Fig. 20



Fig. 21

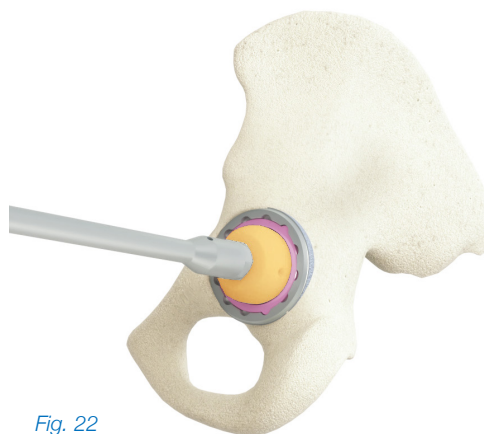


Fig. 22

El inserto acetabular de cerámica definitivo se introduce en el cotilo deslizándolo suavemente hacia abajo por el cono interno del cotilo (Fig. 19 y 20). Asegúrese de que el inserto esté alineado de forma uniforme con todo el reborde deslizando el dedo alrededor del borde del cotilo y confirmando que el borde del inserto está al mismo nivel que el reborde de la copa alrededor de toda la circunferencia (Fig. 21). Impacte el inserto utilizando el mango del impactador con la cabeza del tamaño correspondiente acoplada (Fig. 22).



Reducción de prueba con doble movilidad



Fig. 23



Fig. 24



Fig. 25



Fig. 26

Es posible realizar una reducción de prueba preliminar en combinación con los componentes femorales de prueba. Seleccione el manguito de prueba con doble movilidad que corresponda al tamaño del cotilo y colóquelo en la copa (consulte las páginas 22 y 23). Asegúrese de que el manguito de prueba quede correctamente asentado (Fig. 23).

Consulte el cuadro para seleccionar el rodamiento de prueba con doble movilidad del diámetro correcto y la cabeza femoral de prueba correspondiente. Coloque la cabeza femoral de prueba en el vástago de prueba y, a continuación, empuje el rodamiento de prueba con doble movilidad hacia la cabeza de prueba, asegurándose de que el rodamiento quede totalmente asentado en la cabeza femoral (Fig. 24 y 25).

Con los componentes de prueba colocados en su posición, reduzca la cadera y evalúe la estabilidad y la amplitud de movimiento (Fig. 26).



ACE
ACETABULAR SYSTEM



Fig. 27

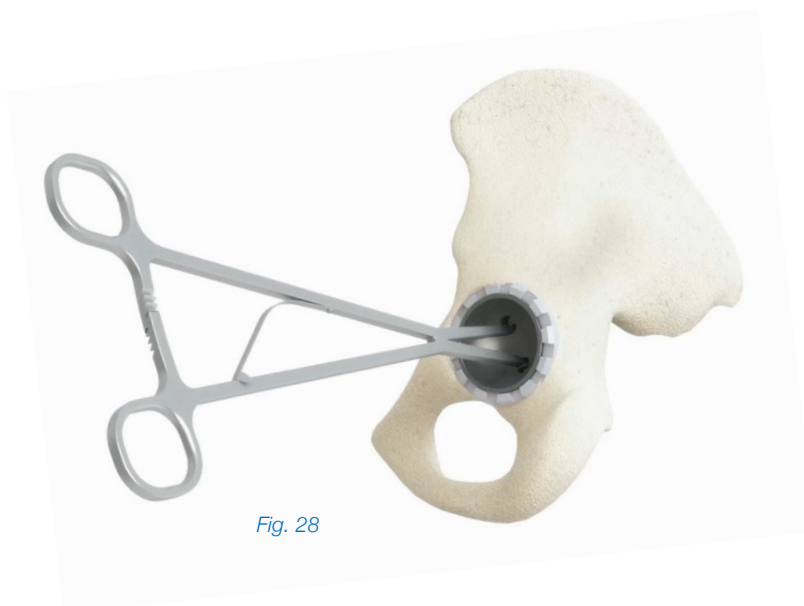


Fig. 28

Si tiene que cambiar los componentes de prueba para lograr una mayor estabilidad, haga palanca en el rodamiento de doble movilidad (DM) para separarlo de la cabeza femoral de prueba y, después, sustituya la cabeza femoral por una de una longitud mayor o menor hasta que se logre una estabilidad y una amplitud de movimiento correctos.

Si el rodamiento y la cabeza de prueba resultan difíciles de separar, puede utilizar una herramienta de separación (Fig. 27). Para cambiar la cabeza femoral (CF) por una más larga o más corta, utilice la herramienta de separación del DM/CF sujetando el rodamiento DM firmemente y haciendo palanca en la CF para separarla del rodamiento DM.

Conserve el conjunto de DM/CF de prueba para su uso en la reducción de prueba con el vástago femoral definitivo y el cotilo acetabular en su posición. Retire el manguito DM de prueba utilizando las pinzas de extracción (Fig. 28).



Implantación del manguito con doble movilidad definitivo

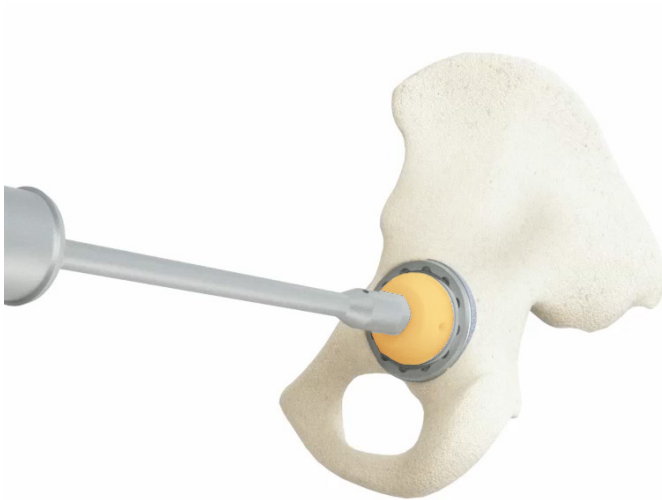


Fig. 29

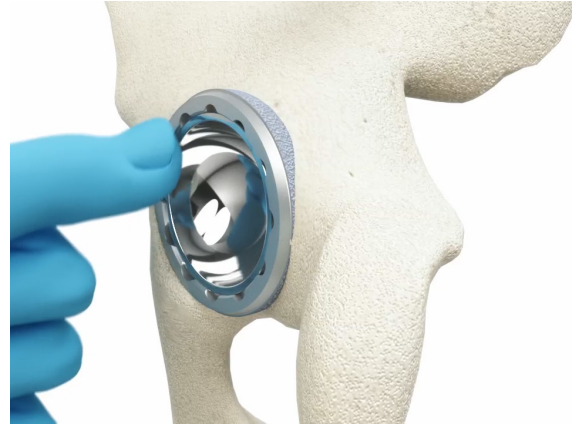


Fig. 30

La superficie interna del cotilo acetabular debe estar limpia, seca y libre de residuos. El manguito con doble movilidad definitivo se introduce en el cotilo deslizándolo suavemente hacia abajo por el cono interno del cotilo. Asegúrese de que el inserto esté alineado de forma uniforme con todo el reborde deslizando el dedo alrededor del borde del cotilo y confirmando que el borde del manguito esté al mismo nivel que el reborde de la copa alrededor de toda la circunferencia.

El mango del introductor del cotilo se encaja con la cabeza del impactador de manguitos que coincide con el diámetro interno del manguito con doble movilidad. El manguito se encaja firmemente con un solo movimiento (Fig. 29). Después de la impactación, vuelva a realizar una comprobación para asegurarse de que el inserto está asentado correctamente (Fig. 30).



ACE
ACETABULAR SYSTEM



Conjunto de rodamiento con doble movilidad y cabeza femoral definitivos

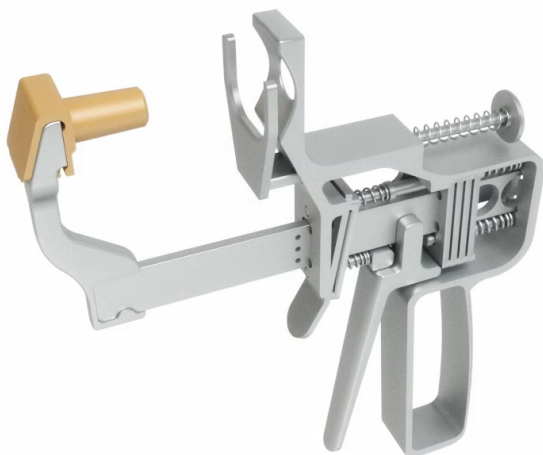


Fig. 31



Fig. 32

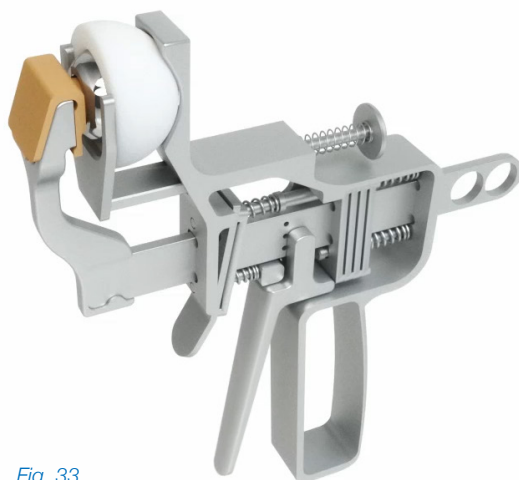


Fig. 33

El rodamiento con doble movilidad (DM) y la cabeza femoral (CF) definitivos se montan utilizando el reductor de cabeza con doble movilidad. La CF debe introducirse en el rodamiento utilizando una “técnica de doble clic”; el primer clic empuja la CF hacia el interior del rodamiento DM, mientras que el segundo clic libera la presión interna. Asegúrese de que la CF gira libremente dentro del rodamiento DM.

Coloque la CF en la espiga de la cabeza femoral (Fig. 31). Localice la abrazadera de resorte del rodamiento DM del reductor de cabeza con doble movilidad, asegurándose de que la superficie cóncava queda orientada hacia fuera hacia la CF (Fig. 32).

Apretar el activador del reductor de cabeza con doble movilidad hasta que se escuchen dos clics audibles (Fig. 33).

Nota: no se recomienda el uso de una cabeza femoral con faldón junto con un ACE con doble movilidad.



Reducción final con doble movilidad



Fig. 34



Fig. 35

Asegúrese de que la espiga femoral esté limpia y libre de residuos. Coloque el conjunto de rodamiento con doble movilidad y cabeza femoral en el vástago femoral definitivo. Utilizando el impactador de la cabeza femoral, impacte la cabeza firmemente utilizando un solo movimiento (Fig. 34).

Antes de la reducción, resulta importante garantizar que el inserto esté orientado de forma que reduzca el ángulo entre dicho inserto y el cuello de vástago femoral, en caso de que se produzca un contacto con el borde del cotilo/acetábulo. Colocando un dedo en el inserto y empujando con ayuda del impactador de la cabeza femoral se garantiza que el inserto permanezca en la orientación correcta durante la reducción (Fig. 35).



Fig. 36

Reduzca la estructura de la cadera y compruebe la estabilidad de la articulación, la longitud de la pierna y la amplitud de movimiento (Fig. 36).



ACE
ACETABULAR SYSTEM



NÚMERO DE PIEZA	COTILO H-A.C. ACE®
001-44-00	Copa de cotilo ACE H-AC, 44 mm de D.E.
001-46-00	Copa de cotilo ACE H-AC, 46 mm de D.E.
001-46-01	Copa de cotilo ACE H-AC, 46 mm de D.E. (rodamiento grande optimizado)
001-48-00	Copa de cotilo ACE H-AC, 48 mm de D.E.
001-50-00	Copa de cotilo ACE H-AC, 50 mm de D.E.
001-50-01	Copa de cotilo ACE H-AC, 50 mm de D.E. (rodamiento grande optimizado)
001-52-00	Copa de cotilo ACE H-AC, 52 mm de D.E.
001-54-00	Copa de cotilo ACE H-AC, 54 mm de D.E.
001-54-01	Copa de cotilo ACE H-AC, 54 mm de D.E. (rodamiento grande optimizado)
001-56-00	Copa de cotilo ACE H-AC, 56 mm de D.E.
001-58-00	Copa de cotilo ACE H-AC, 58 mm de D.E.
001-60-00	Copa de cotilo ACE H-AC, 60 mm de D.E.
001-62-00	Copa de cotilo ACE H-AC, 62 mm de D.E.
001-64-00	Copa de cotilo ACE H-AC, 64 mm de D.E.



NÚMERO DE PIEZA	INSERTO DE CERÁMICA PARA COPA DE COTILO H-A.C. ZERO BIOLOX® <i>Delta</i>
000-44-28	Inserto de cerámica ACE, 28 mm de D.I. para copas de 44/46 mm
000-46-28	Inserto de cerámica ACE, 28 mm de D.I. para copas de 48/50 mm y copas de 46 mm de orificio grande
000-46-32	Inserto de cerámica ACE, 32 mm de D.I. para copas de 48/50 mm y copas de 46 mm de orificio grande
000-50-32	Inserto de cerámica ACE, 32 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 50 mm de orificio grande
000-50-36	Inserto de cerámica ACE, 36 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 50 mm de orificio grande
000-54-32	Inserto de cerámica ACE, 32 mm de D.I. para copas de 56/58 mm y copas de 54 mm de orificio grande
000-54-36	Inserto de cerámica ACE, 36 mm de D.I. para copas de 56/58 mm y copas de 54 mm de orificio grande
000-54-40	Inserto de cerámica ACE, 40 mm de D.I. para copas de 56/58 mm y copas de 54 mm de orificio grande
000-60-32	Inserto de cerámica ACE, 32 mm de D.I. para copas de 60-64 mm



NÚMERO DE PIEZA	INSERTOS DE POLIETILENO ACE® XLPE RETICULADOS
002-44-28	Inserto XLPE, Estándar, 28 mm de D.I. para copas de 44/46 mm
002-46-28	Inserto XLPE, Estándar, 28 mm de D.I. para copas de 48/50 mm y copas de 46 mm de orificio grande
002-46-32	Inserto XLPE, Estándar, 32 mm de D.I. para copas de 48/50 mm y copas de 46 mm de orificio grande
002-50-28	Inserto XLPE, Estándar, 28 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 50 mm de orificio grande
002-50-32	Inserto XLPE, Estándar, 32 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 50 mm de orificio grande
002-50-36	Inserto XLPE, Estándar, 36 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 50 mm de orificio grande
002-54-28	Inserto XLPE, Estándar, 28 mm de D.I. para copas de 56/58 mm y copas de 54 mm de orificio grande
002-54-32	Inserto XLPE, Estándar, 32 mm de D.I. para copas de 56/58 mm y copas de 54 mm de orificio grande
002-54-36	Inserto XLPE, Estándar, 36 mm de D.I. para copas de 56/58 mm y copas de 54 mm de orificio grande
002-60-28	Inserto XLPE, Estándar, 28 mm de D.I. para copas de 60-64 mm



NÚMERO DE PIEZA	INSERTOS XLPE CON CAPUCHÓN de 10° ACE® DE POLIETILENO
003-44-28	Inserto XLPE, capuchón de 10°, 28 mm de D.I. para copas de 44/46 mm
003-46-28	Inserto XLPE, capuchón de 10°, 28 mm de D.I. para copas de 48/50 mm y copas de 46 mm de orificio grande
003-46-32	Inserto XLPE, capuchón de 10°, 32 mm de D.I. para copas de 48/50 mm y copas de 46 mm de orificio grande
003-50-28	Inserto XLPE, capuchón de 10°, 28 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 50 mm de orificio grande
003-50-32	Inserto XLPE, capuchón de 10°, 32 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 50 mm de orificio grande
003-50-36	Inserto XLPE, capuchón de 10°, 36 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 50 mm de orificio grande
003-54-28	Inserto XLPE, capuchón de 10°, 28 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 54 mm de orificio grande
003-54-32	Inserto XLPE, capuchón de 10°, 32 mm de D.I. para copas de 56/58 mm y copas de 54 mm de orificio grande
003-54-36	Inserto XLPE, capuchón de 10°, 36 mm de D.I. para copas de 56/58 mm y copas de 54 mm de orificio grande
003-60-28	Inserto XLPE, capuchón de 10°, 28 mm de D.I. para copas de 60-64 mm



NÚMERO DE PIEZA	INSERTOS XLPE CON CAPUCHÓN de 20° ACE® DE POLIETILENO
005-44-28	Inserto XLPE, capuchón de 20°, 28 mm de D.I. para copas de 44/46 mm
005-46-28	Inserto XLPE, capuchón de 20°, 28 mm de D.I. para copas de 48/50 mm y copas de 46 mm de orificio grande
005-46-32	Inserto XLPE, capuchón de 20°, 32 mm de D.I. para copas de 48/50 mm y copas de 46 mm de orificio grande
005-50-28	Inserto XLPE, capuchón de 20°, 28 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 50 mm de orificio grande
005-50-32	Inserto XLPE, capuchón de 20°, 32 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 50 mm de orificio grande
005-50-36	Inserto XLPE, capuchón de 20°, 36 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 50 mm de orificio grande
005-54-28	Inserto XLPE, capuchón de 20°, 28 mm de D.I. para copas de 56/58 mm y copas de 54 mm de orificio grande
005-54-32	Inserto XLPE, capuchón de 20°, 32 mm de D.I. para copas de 56/58 mm y copas de 54 mm de orificio grande
005-54-36	Inserto XLPE, capuchón de 20°, 36 mm de D.I. para copas de 56/58 mm y copas de 54 mm de orificio grande
005-60-28	Inserto XLPE, capuchón de 20°, 28 mm de D.I. para copas de 60-64 mm



ACE
ACETABULAR SYSTEM



NÚMERO DE PIEZA	RODAMIENTO DE POLIETILENO XLPE ACE®
007-36-22	Rodamiento XLPE con doble movilidad, 22,25 mm de D.I., 36 mm de D.E.
007-38-22	Rodamiento XLPE con doble movilidad, 22,25 mm de D.I., 38 mm de D.E.
007-40-22	Rodamiento XLPE con doble movilidad, 22,25 mm de D.I., 40 mm de D.E.
007-42-22	Rodamiento XLPE con doble movilidad, 22,25 mm de D.I., 42 mm de D.E.
007-42-28	Rodamiento XLPE con doble movilidad, 28 mm de D.I., 42 mm de D.E.
007-44-22	Rodamiento XLPE con doble movilidad, 22,25 mm de D.I., 44 mm de D.E.
007-44-28	Rodamiento XLPE con doble movilidad, 28 mm de D.I., 44 mm de D.E.
007-46-22	Rodamiento XLPE con doble movilidad, 22,25 mm de D.I., 46 mm de D.E.
007-46-28	Rodamiento XLPE con doble movilidad, 28 mm de D.I., 46 mm de D.E.
007-48-22	Rodamiento XLPE con doble movilidad, 22,25 mm de D.I., 48 mm de D.E.
007-48-28	Rodamiento XLPE con doble movilidad, 28 mm de D.I., 48 mm de D.E.
007-50-22	Rodamiento XLPE con doble movilidad, 22,25 mm de D.I., 50 mm de D.E.
007-50-28	Rodamiento XLPE con doble movilidad, 28 mm de D.I., 50 mm de D.E.
007-52-22	Rodamiento XLPE con doble movilidad, 22,25 mm de D.I., 52 mm de D.E.
007-52-28	Rodamiento XLPE con doble movilidad, 28 mm de D.I., 52 mm de D.E.
007-54-22	Rodamiento XLPE con doble movilidad, 22,25 mm de D.I., 54 mm de D.E.
007-54-28	Rodamiento XLPE con doble movilidad, 28 mm de D.I., 54 mm de D.E.
007-56-22	Rodamiento XLPE con doble movilidad, 22,25 mm de D.I., 56 mm de D.E.
007-56-28	Rodamiento XLPE con doble movilidad, 28mm de D.I., 56 mm de D.E.

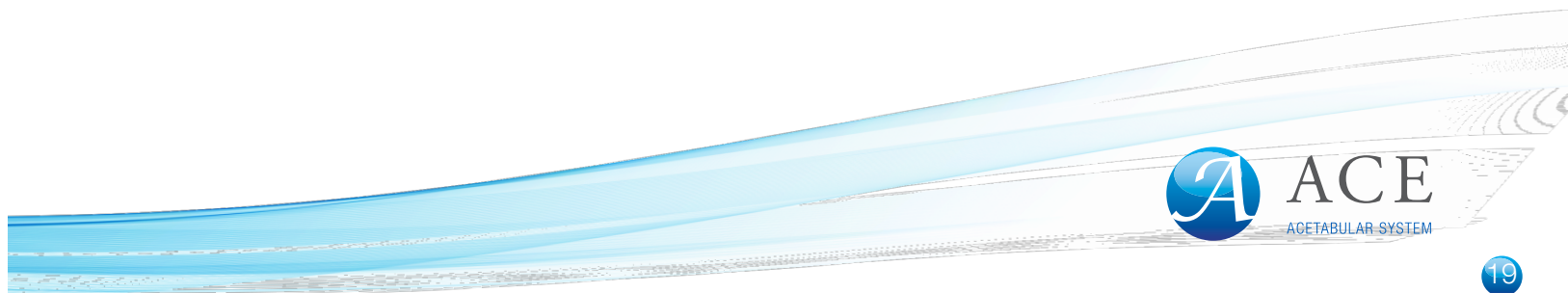


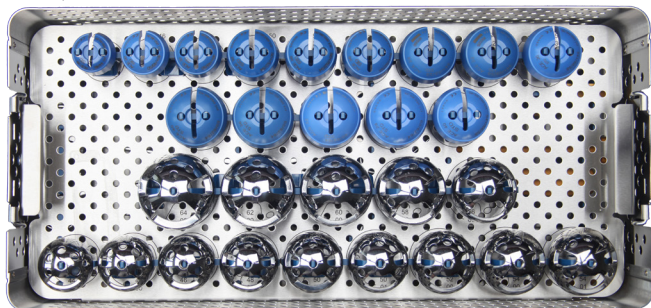
NÚMERO DE PIEZA	MANGUITO CON DOBLE MOVILIDAD PARA COTILO ACE® H-A.C.
006-46-36	Manguito con doble movilidad, 36 mm de D.I. para copas de 48/50 mm y copas de 46 mm de orificio grande
006-50-40	Manguito con doble movilidad, 40 mm de D.I. para copas de 52/54 mm y copas de 50 mm de orificio grande
006-54-44	Manguito con doble movilidad, 44 mm de D.I. para copas de 56/58 mm y copas de 54 mm de orificio grande
006-60-48	Manguito con doble movilidad, 48 mm de D.I. para copas de 60/64 mm



NÚMERO DE PIEZA	Tornillos para huesos esponjosos ACE® de bajo perfil
009-00-12	Tornillo para hueso de bajo perfil ACE, 6,5 mm de diám. de rosca, 12 mm de longitud
009-00-15	Tornillo para hueso de bajo perfil ACE, 6,5 mm de diám. de rosca, 15 mm de longitud
009-00-20	Tornillo para hueso de bajo perfil ACE, 6,5 mm de diám. de rosca, 20 mm de longitud
009-00-25	Tornillo para hueso de bajo perfil ACE, 6,5 mm de diám. de rosca, 25 mm de longitud
009-00-30	Tornillo para hueso de bajo perfil ACE, 6,5 mm de diám. de rosca, 30 mm de longitud
009-00-35	Tornillo para hueso de bajo perfil ACE, 6,5 mm de diám. de rosca, 35 mm de longitud
009-00-40	Tornillo para hueso de bajo perfil ACE, 6,5 mm de diám. de rosca, 40 mm de longitud
009-00-45	Tornillo para hueso de bajo perfil ACE, 6,5 mm de diám. de rosca, 45 mm de longitud
009-00-50	Tornillo para hueso de bajo perfil ACE, 6,5 mm de diám. de rosca, 50 mm de longitud
009-00-55	Tornillo para hueso de bajo perfil ACE, 6,5 mm de diám. de rosca, 55 mm de longitud
009-00-60	Tornillo para hueso de bajo perfil ACE, 6,5 mm de diám. de rosca, 60 mm de longitud

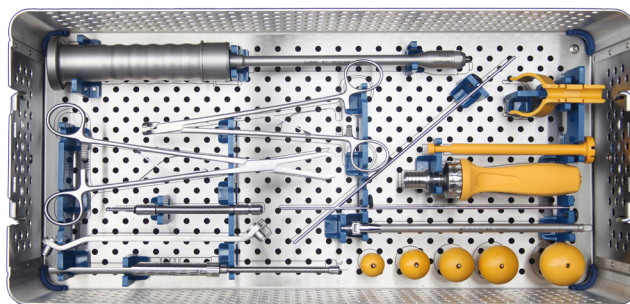
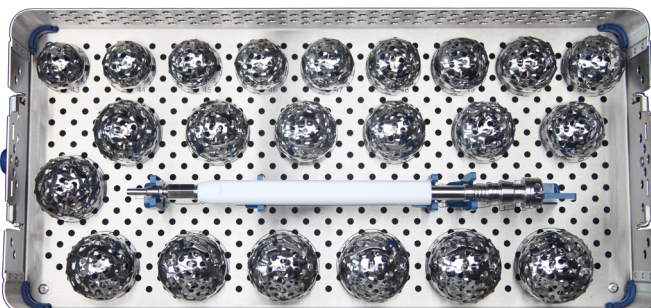
NÚMERO DE PIEZA	Broca estándar acetabular CSF - Acoplamiento de bayoneta (SUD estéril)
87-30-03	Broca ósea estándar con acoplamiento de bayoneta, 30 mm
87-40-03	Broca ósea estándar con acoplamiento de bayoneta, 40 mm
87-45-03	Broca ósea estándar con acoplamiento de bayoneta, 45 mm
87-60-03	Broca ósea estándar con acoplamiento de bayoneta, 60 mm





BANDEJA SUPERIOR PRIMARIA ACE®

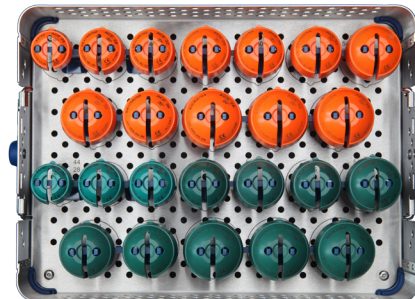
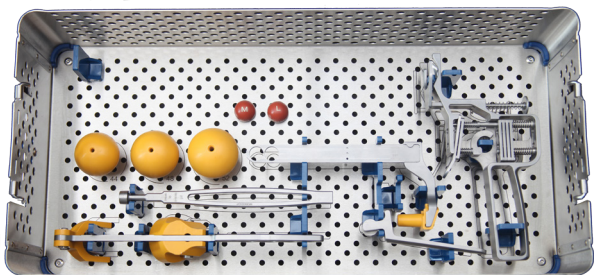
NÚMERO DE PIEZA	DESCRIPCIÓN
051-44-00	Cotilo de prueba ACE, 44 mm
051-46-00	Cotilo de prueba ACE, 46 mm
051-46-01	Cotilo de prueba ACE, 46 mm+
051-48-00	Cotilo de prueba ACE, 48 mm
051-50-00	Cotilo de prueba ACE, 50 mm
051-50-01	Cotilo de prueba ACE, 50 mm+
051-52-00	Cotilo de prueba ACE, 52 mm
051-54-00	Cotilo de prueba ACE, 54 mm
051-54-01	Cotilo de prueba ACE, 54 mm+
051-56-00	Cotilo de prueba ACE, 56 mm
051-58-00	Cotilo de prueba ACE, 58 mm
051-60-00	Cotilo de prueba ACE, 60 mm
051-62-00	Cotilo de prueba ACE, 62 mm
051-64-00	Cotilo de prueba ACE, 64 mm
052-44-28	INSERTO DE PRUEBA 0°
052-46-28	INSERTO DE PRUEBA 0°
052-46-32	INSERTO DE PRUEBA 0°
052-50-28	INSERTO DE PRUEBA 0°
052-50-32	INSERTO DE PRUEBA 0°
052-50-36	INSERTO DE PRUEBA 0°
052-54-28	INSERTO DE PRUEBA 0°
052-54-32	INSERTO DE PRUEBA 0°
052-54-36	INSERTO DE PRUEBA 0°
052-54-40	INSERTO DE PRUEBA 0°
052-60-28	INSERTO DE PRUEBA 0°
052-60-32	INSERTO DE PRUEBA 0°
052-60-36	INSERTO DE PRUEBA 0°
052-60-40	INSERTO DE PRUEBA 0°



BANDEJA INFERIOR PRIMARIA ACE®

NÚMERO DE PIEZA	DESCRIPCIÓN
051-01-22	Impactador de insertos
051-01-28	Impactador de insertos
051-01-32	Impactador de insertos
051-01-36	Impactador de insertos
051-01-40	Impactador de insertos
051-00-01	Manguito Sputnik
051-00-01-02-01	Varilla Sputnik
051-00-01-02-02	Guías de alineación Sputnik
051-00-00	Introduccion de cotilos
50-00-38	Pinzas del inserto de prueba
051-00-03	Mango modular Tecomet
86-00-02	Vástago de taladro flexible
86-00-03	Guía de taladro
55-00-01	Medidor flexible de la profundidad del agujero
50-00-30	Pinzas portatornillos
50-91-36	Vástago del destornillador flexible A/F 2.5 mm

NÚMERO DE PIEZA	BANDEJA DE ESCARIADORES ACETABULARES "EDGE"
10-03-43	Escariador acetabular EDGE 43 mm
10-03-44	Escariador acetabular EDGE 44 mm
10-03-45	Escariador acetabular EDGE 45 mm
10-03-46	Escariador acetabular EDGE 46 mm
10-03-47	Escariador acetabular EDGE 47 mm
10-03-48	Escariador acetabular EDGE 48 mm
10-03-49	Escariador acetabular EDGE 49 mm
10-03-50	Escariador acetabular EDGE 50 mm
10-03-51	Escariador acetabular EDGE 51 mm
10-03-52	Escariador acetabular EDGE 52 mm
10-03-53	Escariador acetabular EDGE 53 mm
10-03-54	Escariador acetabular EDGE 54 mm
10-03-55	Escariador acetabular EDGE 55 mm
10-03-56	Escariador acetabular EDGE 56 mm
10-03-57	Escariador acetabular EDGE 57 mm
10-03-58	Escariador acetabular EDGE 58 mm
10-03-59	Escariador acetabular EDGE 59 mm
10-03-60	Escariador acetabular EDGE 60 mm
10-03-61	Escariador acetabular EDGE 61 mm
10-03-62	Escariador acetabular EDGE 62 mm
10-03-63	Escariador acetabular EDGE 63 mm
10-03-64	Escariador acetabular EDGE 64 mm
10-02-00	Vástago del raspador
050-99-00	BANDEJA



NÚMERO DE PIEZA	BANDEJA SUPERIOR DE DOBLE MOVILIDAD
056-46-36	Manguito DM de prueba
056-50-40	Manguito DM de prueba
056-54-44	Manguito DM de prueba
056-60-48	Manguito DM de prueba
056-66-52	Manguito DM de prueba
057-36-22	Rodamientos DM de prueba
057-40-22	Rodamientos DM de prueba
057-44-22	Rodamientos DM de prueba
057-48-22	Rodamientos DM de prueba
057-52-22	Rodamientos DM de prueba
057-44-28	Rodamientos DM de prueba
057-48-28	Rodamientos DM de prueba
057-52-28	Rodamientos DM de prueba

NÚMERO DE PIEZA	BANDEJA INFERIOR DE DOBLE MOVILIDAD
056-00-02	Eliminador de la cabeza DM
051-01-44	Impactador de insertos
051-01-48	Impactador de insertos
051-01-52	Impactador de insertos
056-00-01-A	Conjunto de cuerpo reductor de cabeza con doble movilidad
056-00-01-B	Conjunto de barra reductora de cabeza con doble movilidad
056-00-01-C	Activador de reductor de cabeza con doble movilidad
056-00-01-D	Adaptador de reductor de cabeza con doble

NÚMERO DE PIEZA	PRUEBAS CON COPAS CON CAPUCHÓN
053-44-28	INSERTO DE PRUEBA 10°
053-46-28	INSERTO DE PRUEBA 10°
053-46-32	INSERTO DE PRUEBA 10°
053-50-28	INSERTO DE PRUEBA 10°
053-50-32	INSERTO DE PRUEBA 10°
053-50-36	INSERTO DE PRUEBA 10°
053-54-28	INSERTO DE PRUEBA 10°
053-54-32	INSERTO DE PRUEBA 10°
053-54-36	INSERTO DE PRUEBA 10°
053-60-28	INSERTO DE PRUEBA 10°
053-60-32	INSERTO DE PRUEBA 10°
053-60-36	INSERTO DE PRUEBA 10°
055-44-28	INSERTO DE PRUEBA 20°
055-46-28	INSERTO DE PRUEBA 20°
055-46-32	INSERTO DE PRUEBA 20°
055-50-28	INSERTO DE PRUEBA 20°
055-50-32	INSERTO DE PRUEBA 20°
055-50-36	INSERTO DE PRUEBA 20°
055-54-28	INSERTO DE PRUEBA 20°
055-54-32	INSERTO DE PRUEBA 20°
055-54-36	INSERTO DE PRUEBA 20°
055-60-28	INSERTO DE PRUEBA 20°
055-60-32	INSERTO DE PRUEBA 20°
055-60-36	INSERTO DE PRUEBA 20°
055-44-28	INSERTO DE PRUEBA 20°
055-44-28	INSERTO DE PRUEBA 20°
050-99-02	BANDEJA



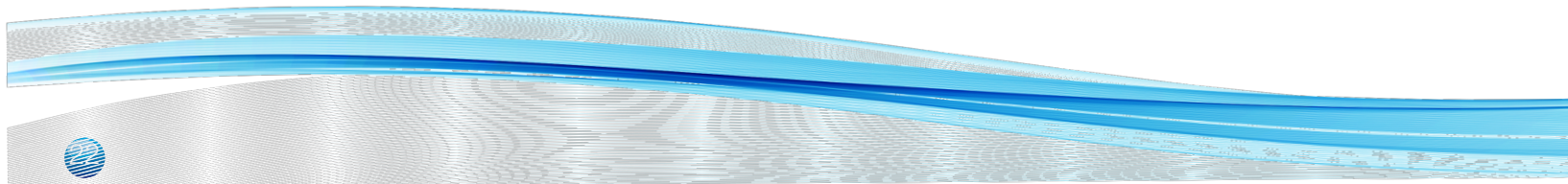
ACE
ACETABULAR SYSTEM

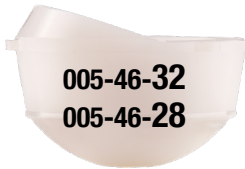
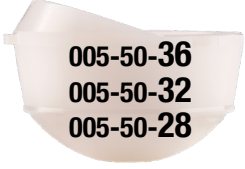
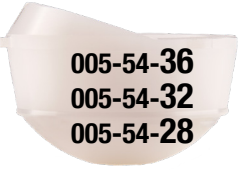
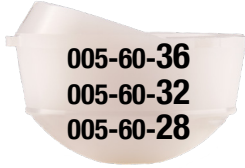


Combinaciones de rodamientos ACE®

COTILO H-A.C. ACE®		BIOLOX® <i>delta</i> DE CERÁMICA	INSERTO XLPE	INSERTO XLPE CON CAPUCHÓN DE 10°
36 (ORIFICIO)	001-44-00 001-46-00	000-44-28	002-44-28	003-44-28
40	001-46-01 001-48-00 001-50-00	000-46-32 000-46-28	002-46-32 002-46-28	003-46-32 003-46-28
44	001-50-01 001-52-00 001-54-00	000-50-36 000-50-32	002-50-36 002-50-32 002-50-28	003-50-36 003-50-32 003-50-28
48	001-54-01 001-56-00 001-58-00	000-54-40 000-54-36 000-54-32	002-54-36 002-54-32 002-54-28	003-54-36 003-54-32 003-54-28
52	001-60-00 001-62-00 001-64-00	000-60-40 000-60-36 000-60-32	002-60-36 002-60-32 002-60-28	003-60-36 003-60-32 003-60-28
INSERTOS DE PRUEBA AZUL = INSERTO CERÁMICO BIOLOX® <i>delta</i> E INSERTO DE ALTA RETICULACIÓN UHMWPE VERDE = INSERTO XLPE CON CAPUCHÓN DE 10° NARANJA = INSERTO XLPE CON CAPUCHÓN DE 20° GRIS = MANGUITO CON DOBLE MOVILIDAD				
XX-XX-XX = Código de producto XX-XX-XX = Diámetro exterior XX-XX-XX = Tamaño del rodamiento		xx-xx-01 = Optimizado para rodamientos grandes/ No pueden utilizarse tapones de cobertura + = Orificio grande		

Nota: no se recomienda el uso de una cabeza femoral con faldón junto con un ACE® con doble movilidad



INSERTO XLPE CON CAPUCHÓN DE 20°	MANGUITO CON DOBLE MOVILIDAD	RODAMIENTO XLPE CON DOBLE MOVILIDAD
 005-46-32 005-46-28	 006-46-36	 007-36-22
 005-50-36 005-50-32 005-50-28	 006-50-40	 007-40-22
 005-54-36 005-54-32 005-54-28	 006-54-44	 007-44-22 007-44-28
 005-60-36 005-60-32 005-60-28	 006-60-48	 007-48-22 007-48-28
		



ACE®
TORNILLO PARA HUESO DE BAJO PERFIL

009-00- 12, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60



ACE
ACETABULAR SYSTEM

Referencias bibliográficas

¹ El Sistema de Cotilo Acetabular ACE® se fabrica en Gran Bretaña. Otros componentes y servicios que figuran en este documento pero que no proceden de Gran Bretaña son los siguientes: los componentes cerámicos de BIOLOX®*delta* y el software LEXI

² Goodman S, Aspenberg P. Effects of mechanical stimulation on the differentiation of hard tissues. *Biomaterials*. 1993;14:563–9.



LEXI Europe GmbH

LEXI Europe GmbH
Gruendlacher Straße 304
90765 Fuerth (Alemania)

Tel.: +49 (0) 911 148 861 03 Fax: +49 (0) 911 148 861 03 0
Correo electrónico: office@lexi-europe.com
www.lexi-europe.com



Para obtener información adicional y las instrucciones de uso, visite www.jri-ltd.com o escanee el código QR con su teléfono inteligente

Fabricado y distribuido por



An AK MEDICAL Company

JRI Orthopaedics Ltd.

18 Churchill Way, 35A Business Park, Chapeltown, Sheffield, S35 2PY, Reino Unido
Teléfono: +44 (0) 114 345 0000 Fax: +44 (0) 114 345 0004 Web: www.jri-ltd.com