



I Encontro Mundial de Médicos Galegos

I Encuentro Mundial de Médicos Gallegos

19, 20, 21 de septiembre de 2019
Santiago de Compostela

**PROGRAMA
PRELIMINAR**



Madrid, 18 de enero de 2019

Estimado/a amigo/a,

Me es muy grato comunicarte que, con motivo del 25º Aniversario de Asomega, vamos a celebrar el **I Encuentro Mundial de Médicos Gallegos**, bajo el lema “**Ciencia, arte, valores e sentimento**”, que tendrá lugar los días 19, 20 y 21 de septiembre de 2019 en Santiago de Compostela.

Con esta iniciativa pondremos en valor el empuje de la medicina gallega, dentro y fuera de España, en un espacio abierto para el intercambio de conocimiento y experiencias, que no harán sino profundizar más los lazos de los médicos con Galicia. Nuestro propósito es convertir Galicia en el punto de encuentro que permita a los médicos gallegos procedentes de todo el mundo reafirmar su vínculo con la profesión, la vocación, los valores y sus raíces.

El I Encuentro Mundial de Médicos Gallegos sentará las bases para alcanzar el equilibrio entre innovación, nuevas tecnologías y humanización de la medicina, compartiendo la idea de la medicina gallega que traspasa fronteras y que combina ciencia, innovación y sentimientos.

En este sentido, y para dar al evento la magnitud que se merece, Asomega cuenta con el apoyo de la Xunta de Galicia y el Parlamento de Galicia, además de colegios médicos, sociedades científicas y Universidades.

Asimismo, para la preparación de todo lo que implica un acontecimiento de esta relevancia, la Asociación ha creado un Comité Internacional, presidido por D. Enrique Iglesias, con miembros tan relevantes como Miguel Cabanela o Bartolomé Burguera, y un Comité Organizador, coordinado por Ana Pérez Domínguez.

Sin duda, es una gran oportunidad para sumarte a este conclave, en el que no faltará ningún actor relevante del sector sociosanitario gallego. Y para colaborar existen varias opciones de participación que desde Asomega estaríamos encantados de poder explicar en detalle.

Esperamos poder contar con tu colaboración.

Recibe un afectuoso saludo,



Julio Ancochea
Presidente de Asomega

Comité Organizador:

Julio Ancochea. Presidente ASOMEGA

Inmaculada Ramos. Vicepresidenta ASOMEGA

Aniceto Charro. Presidente Honor ASOMEGA

Ana Pérez Domínguez. Coordinadora Comité Internacional ASOMEGA

Ignacio Balboa. Miembro de la Junta Directiva de ASOMEGA

Ramon Cadórniga. Socio de ASOMEGA

Comité Científico:

Julio Ancochea. Presidente ASOMEGA

Melchor Álvarez de Mon. Presidente

Comité Internacional ASOMEGA

Presidente de Honor: **Enrique Iglesias**

Coordinadora: **Dra. Ana Pérez Domínguez**

Vocales:

Dr. Aniceto Charro Salgado, Madrid.

Dr. Miguel Cabanela, Rochester Minnesota. EEUU.

Dr. Bartolome Burguera, Cleveland, EEUU.

Dra. Delia Cerviño., Salvador - Bahia, Brasil.

Dra. Olaia Naveiras Torres-Quiroga-Lausana, Suiza.

Dr. Alberto García-Basteiro, Manhiça, Mozambique.

Dr. Ignacio Balboa, Santiago de Compostela.

Comité Científico ASOMEGA

Francisco García Ríó. Junta Directiva de ASOMEGA. Secretario Comité Científico ASOMEGA

José María Eiros Bouza. Vicepresidente ASOMEGA

Ana Fernández Teijeiro. Junta Directiva ASOMEGA

Esther Barreiro. Junta Directiva ASOMEGA

Julián García Sánchez. ASOMEGA

F. J. Ruza Tarrío. ASOMEGA

Jueves 19 Septiembre 2019

SESIÓN INAUGURAL (Universidad de Santiago)

- 16:00-16:30 **Recogida de documentación**
- 16:30-17:30 **Acto inaugural**
- 17:30-18:30 **Conferencia inaugural.**
"Aportación de los médicos gallegos a la Medicina Mundial. Orgullosos de nuestra historia"
Profesor Dr. José I. Carro Otero.
Presidente de la Real Academia de Medicina y Cirugía de Galicia
- 18:30 **Coctel inaugural /Agasallo de benvida**

Viernes 20 Septiembre 2019

PRIMER BLOQUE.

Médicos Gallegos. Galleguidade. Sentimiento

- 9:00-10:00 **Estado Actual Médicos Gallegos, Emigración, Políticas de Repatriación**
D. Antonio Fernández.
Secretario General de Emigración. Políticas de repatriación. Plan Retorna 2020.
Dr. Miguel Cabanela.
Clínica Mayo. Rochester. Estados Unidos.

SEGUNDO BLOQUE I parte. INNOVACIÓN.

Innovando desde el laboratorio a la cabecera del paciente Parte I.

- 10:15-10:45 **Innovación en Investigación Básica.**
Dra. Olaia Torres
- 10:45-11:15 **Innovación en Cáncer.**
Dra. Ana Fernández-Teijeiro / Dr. Rafael López
- 11:15-11:45 **Innovación en Enfermedades Infecciosas.**
Dr. Emilio Bouza / Dr. José María Eiros / Dr. Benito Regueiro
- 11:45-12:15 **Café**

Viernes 20 Septiembre 2019

- 12:15-12:45 **Innovación en Cirugía**
Dr. Andrés Rodríguez
- 12:45-13:15 **Innovación en Oftalmología**
Dr. Azuara-Blanco
- 13:15-14:00 **Innovacion en Dermatología**
- 14:00- 15:00 **Comida**

SEGUNDO BLOQUE II parte. Innovacion en prevencion en salud

- 15:00-15:45 **Obesidad. Dieta Atlántica.**
Dr. Carlos Diéguez / Dr. Felipe Casanueva / Dr. Aniceto Charro
- 15:45-16:30 **Riesgo Cardiovascular.**
Dr. José Ramón González-Juanatey / Dr. Bartolomé Burguera
- 16:30-16:45 **Coloquio Innovación En Prevención En Salud.**
- 16:45-17:15 **Café**

SEGUNDO BLOQUE III parte.

- 17:15-18:30 **Innovacion en Gestión Sanitaria. Desafíos y Experiencias de Éxito.**
Dr. Rafael Pérez Santamarina / Dra. Inmaculada Ramos
- 18:45-19:30 **Conferencia Novoa Santos.**
Ganador XXI Premio Novoa Santos.
- 21:00 **Xuntanza para a Lembranza.**

Sábado 21 Septiembre 2019

TERCER BLOQUE I parte. Humanización en Medicina

- 09:00-09:30 **Humanización la asistencia Sanitaria: la vuelta a los orígenes.**
Dr. Felix Ruibal Bernárdez
- 09:30-10:00 Humanización en medicina desde el ámbito de la pediatría.
Dr. Francisco Ruza / Dr. Federico Martinon.
- 10:00-10:30 Proyecto HUCI u otros (Plan Amable SERGAS, Experiencias en otros países).

TERCER BLOQUE II parte. Dimensión humana de los médicos gallegos.

- 10:30-11:00 Cirugía ortopédica en el Tercer Mundo.
Dr. Miguel Cabanela
- 11:00-11:30 Tuberculosis en África.
Dr. Alberto García Basteiro
- 11:30-12:00 SEPAR Solidaria.
Dr. Julio Ancochea
- 12:00-12:30 **Café**
- 12:30 -13:15 Conferencia Magistral: "La Medicina Gallega Mira al Futuro desde la genética y la biología de sistemas"
Profesor Dr. Ángel Carracedo. *Catedrático Medicina Legal. Universidad Santiago de Compostela. Director Fundación Pública Galega de Medicina Genómica*
- 13:15-13:45 Sesión Clausura



VIAJES *El Corte Inglés*

CONGRESOS CIENTÍFICO-MÉDICOS

Secretaría Técnica

C/ Alberto Bosch, 13, 5ª planta. 28014 - Madrid

Tlf.: 91 330 07 25 • asomega@viajeseci.es

www.asomega.es